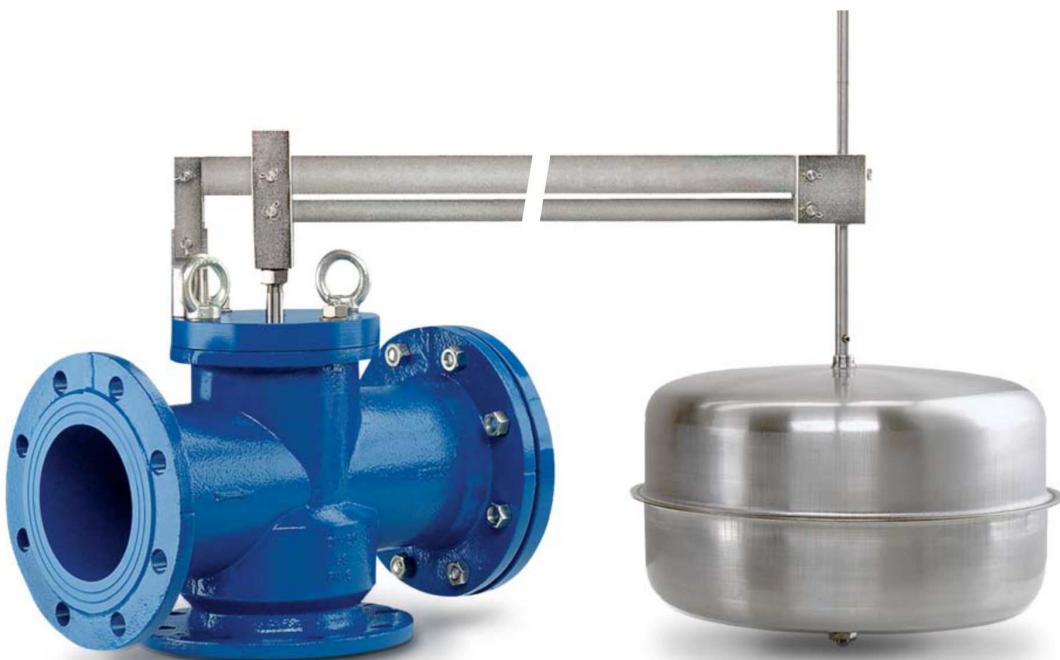


Valvola a galleggiante a sede unica compensata

La valvola a galleggiante a sede unica compensata, mantiene automaticamente livello costante di un serbatoio o cisterna, indipendentemente dalle variazioni di pressione a monte, e si chiude al raggiungimento del livello massimo stabilito. Grazie alla sua tecnologia esclusiva raggiunge il massimo livello di affidabilità e prestazioni.



Caratteristiche costruttive e vantaggi

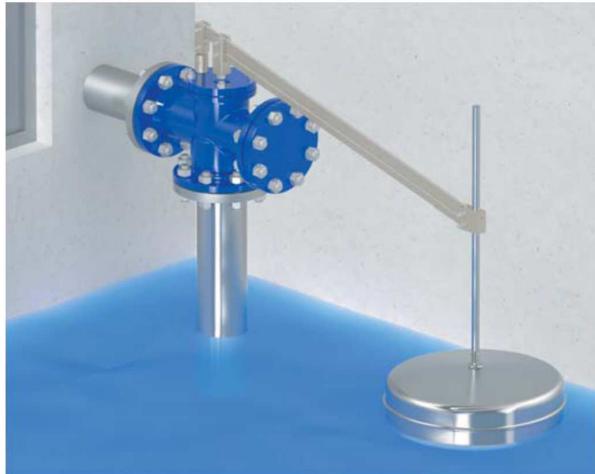
- Corpo di ghisa sferoidale a tre vie, per consentire il posizionamento sia a squadra che a via diritta; sede sostituibile e pistone d'acciaio inossidabile; ghiere di scorrimento di bronzo.
- Blocco mobile comprendente albero, otturatore, porta-guarnizione e pistone auto-pulente innovativa tecnologia che diminuisce l'accumulo di sporcizia, riducendo la manutenzione.
- Il leverismo, d'acciaio zincato o inossidabile, è composto da due aste (una per i DN 40, 50 e 65), unite da perni e snodi, che trasmettono il movimento verticale del galleggiante all'albero di guida del blocco mobile.
- Il galleggiante e la relativa asta sono d'acciaio inossidabile AISI 304.
- Grazie alla sede singola compensata, la valvola garantisce grande precisione di funzionamento, e tenuta perfetta anche alle basse pressioni.
- Il movimento dell'otturatore, in apertura e in chiusura, non è influenzato dalla pressione dell'acqua in ingresso, in questo modo sono evitati possibili fenomeni di moto vario e colpo d'ariete.

Applicazioni principali

- Reti di distribuzione.
- Serbatoi antincendio.
- Sistemi d'irrigazione.
- Ogni caso in cui è richiesta la regolazione di livello costante.

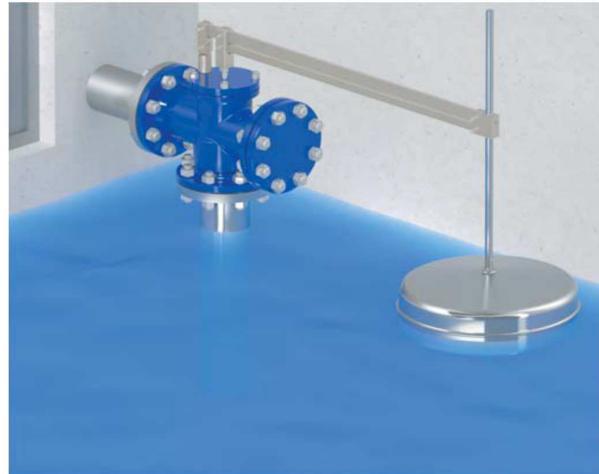
Principio di funzionamento

Installata sulla condotta di alimentazione, e comandata da un largo galleggiante d'acciaio inossidabile, la valvola regola automaticamente il riempimento del serbatoio, interrompendo il flusso di mandata quando il pelo libero dell'acqua raggiunge il livello massimo, e aprendosi, invece, quando questo scende.



Valvola aperta

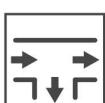
Non appena il livello dell'acqua all'interno del serbatoio scende la leva, cui il galleggiante è unito, abbassa il blocco mobile in posizione d'apertura, permettendo il flusso attraverso la valvola.



Valvola chiusa

Quando il pelo libero dell'acqua raggiunge il livello massimo il galleggiante, tramite la leva, chiude l'otturatore, arrestando il flusso di mandata.

Funzioni accessorie



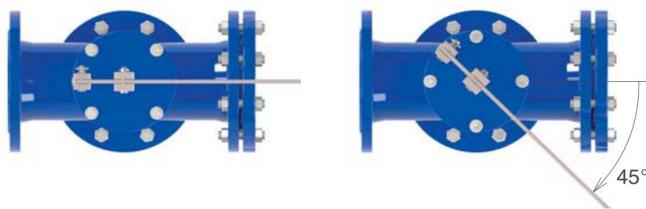
■ **Installazione.** La valvola, grazie al corpo a tre vie, consente l'installazione sia a squadra che a via diritta, semplicemente posizionando la flangia cieca sull'uscita desiderata.



■ **Dispositivo antigelo.** Sur richiesta, la valvola può essere munita di una presa filettata 3/8"G, in cui è possibile inserire una valvola di drenaggio, che scarichi direttamente nel serbatoio. L'apertura del drenaggio assicura, nei periodi più freddi, il flusso necessario ad evitare il congelamento dell'acqua, e conseguenti danni ai componenti interni.



■ **Rotazione della leva.** Il leverismo è normalmente allineato all'asse della valvola; è possibile ruotarlo di 45° o 90° gradi, soluzione necessaria per l'installazione a via diritta e utile, comunque, per evitare turbolenze sul galleggiante.



Dati tecnici



Condizioni d'esercizio

Temperatura massima 70°C.

Pressione massima 16 bar; valori maggiori su richiesta.

Per evitare la cavitazione, Dp massimo di 8,5 bar per l'installazione a squadra, di 6,5 bar per la via dritta.

Installazione

- Accertarsi che la foratura delle flange della condotta di alimentazione corrisponda a quella della valvola, e che sia possibile l'installazione in posizione orizzontale con opportuni fissaggi.
- Devono essere previsti degli organi di intercettazione, per consentire le operazioni di manutenzione, e un filtro, per raccogliere le impurità a monte della valvola.
- Collocare la valvola in un punto facilmente raggiungibile e tale da consentire le operazioni di manutenzione.
- Lo sbocco dev'essere al di sopra del livello di troppo pieno onde evitare possibili riflussi.
- In caso di alti Dp di funzionamento raccomandiamo l'utilizzo di un riduttore ad azione diretta per evitare possibili danni legati al fenomeno della cavitazione.

Standard

Progettata secondo la norma EN 1074.

Foratura delle flange secondo EN 1092/2.

Vernice epossidica blu RAL 5005 applicata a letto fluido.

Modifiche a flange e verniciatura su richiesta.

DN mm	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv (m³/h)/bar	21,6	21,6	46,8	68,4	108	155	245	360	648	1008

DN mm	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv (m³/h)/bar	18,4	18,4	39,6	59,4	90	133	209	313	576	864

Dimensioni e pesi

DN mm	A mm	B mm	C mm	D mm	L mm	H mm	R mm	h mm	Peso Kg
40	230	82,5	173	165	600	Ø220		105	21
50	230	82,5	173	165	600	Ø220		105	21
65	290	92,5	193	185	600	Ø220		180	26
80	310	100	235	200	800	200	300	210	33
100	350	125	233	220	800	180	400	267	41
125	400	125	238	250	800	180	400	267	49
150	480	162	371	285	1000	250	400	400	79
200	600	183	420	340	1000	250	400	418	118
250	730	270	540	405	1220	300	500	510	215
300	850	300	610	460	1400	400	500	610	250

I valori indicati sono approssimati.

