

M304

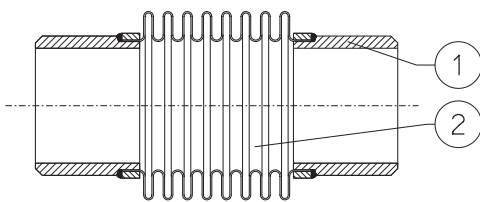
Giunto compensatore assiale a soffietto

Bellows axial expansion joint



MAINTENANCE FREE

PN 16
ACCIAIO | STEEL



Caratteristiche | Features

Soffietto di acciaio inox. Manicotti di acciaio al carbonio.
Attacchi a saldare BW.

Stainless steel bellows. Carbon steel sleeves.
BW connections.

Materiali | Materials

| POS | COMPONENTE | COMPONENTS | MATERIAL |
|-----|------------|------------|--------------------|
| 1 | MANICOTTO | SLEEVE | ASTM A 106 STEEL |
| 2 | SOFFIETTO | BELLOWS | AISI 321 ST. STEEL |

Varianti | Variations

M304/25 Esecuzione PN 25.

PN 25.

A richiesta | On request

Completamente di acciaio inox AISI 304-316
Diametri superiori

AISI 304 or AISI 316 stainless steel
Bigger sizes

Condizioni di esercizio | Working conditions

| | |
|---------------------------------------|------------|
| DN SIZE [mm] | 25-200 |
| PRESSIONE PRESSURE [bar] | 16 |
| TEMPERATURA TEMPERATURE [°C] | -10 / +480 |

Installazione

Prima di installare il giunto accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento. Se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Installare il giunto senza tensione, il giunto di dilatazione viene installato sugli impianti per compensare le dilatazioni termiche dei tubi.

Accertarsi che i tubi siano perfettamente in asse prima di montare il giunto. Le corse assiali del giunto, per assicurarne la durata, non dovranno superare i valori riportati nella tabella riportata a fianco.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

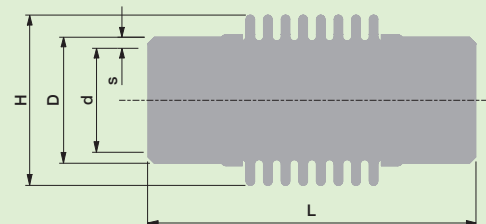
Installation

Before to assemble the joint at the pipeline check inside the body to be completely clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

The expansion joint is assembled to the plants in order to compensate thermic expansion of pipes.

Make sure that pipes are perfectly aligned before to assemble the joint. The joint axial strokes, in order to guarantee its life, have not to exceed the values shown in the table opposite.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.



Dimensioni | Dimensions

| DN mm | D mm | L mm | H mm | S mm | d mm | CORSO ASSIALE AXIAL STROKE | | Kg |
|----------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------------------------|----|-----|
| | | | | | | + | - | |
| 25 | 33.4 | 167 | 39 | 2.3 | 26 | 14 | 14 | 0.5 |
| 32 | 42.2 | 168 | 49 | 2.6 | 35 | 15 | 15 | 0.6 |
| 40 | 48.3 | 181 | 55 | 2.6 | 40 | 17 | 17 | 0.9 |
| 50 | 60.3 | 186 | 67 | 2.9 | 51 | 20 | 20 | 1.2 |
| 65 | 73 | 194 | 86 | 2.9 | 62 | 21 | 21 | 2 |
| 80 | 88.9 | 194 | 100 | 3.2 | 77 | 21 | 21 | 2.4 |
| 100 | 114.3 | 239 | 124 | 3.6 | 102 | 26 | 26 | 4.1 |
| 125 | 141.3 | 239 | 148 | 4 | 126 | 26 | 26 | 5.4 |
| 150 | 168.3 | 239 | 178 | 4.5 | 154 | 26 | 26 | 6.3 |
| 200 | 219.1 | 271 | 232 | 5.9 | 199 | 30 | 30 | 13 |