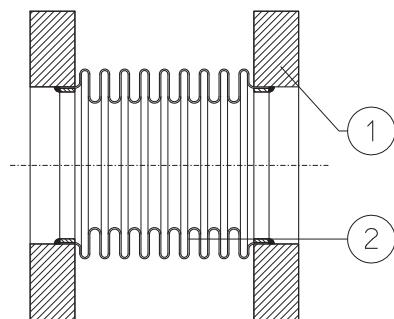




M306 | PN 16



Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	FLANGIA	FLANGE	ASTM A 105 STEEL
2	SOFFIETTO	BELLOWS	AISI 321 ST. STEEL

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE [mm]	25-200
PRESSIONE PRESSURE [bar]	16
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10 / +480

Installazione

Prima di installare il giunto accertarsi che l'interno del corpo e le superfici di tenuta siano completamente puliti. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento. Se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Verificare che le flange ove sarà inserito abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello spessore delle guarnizioni impiegate e del loro naturale appiattimento dopo il serraggio dei dadi.

Installare il giunto senza tensione, fissarlo nella corretta posizione della linea e ricordarsi di inserire le guarnizioni tra le flange centrando il più possibile.

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per la migliore deformazione delle guarnizioni).

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione.

In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Installation

Before to assemble the joint at the pipeline check inside the body to be completely clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, it must be not too much or too little, keeping into account the gaskets and their flattening after bolts closing (it should not be too much or too little) and face to face tolerances as per EN-558-1 standard.

Fix the joint in the right position at the pipeline and remember to insert the gaskets between the flanges centring them as much as possible.

Fit the bolts in flanges holes and tighten then maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gaskets).

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

Giunto compensatore assiale a soffietto

Bellows axial expansion joint



PN 16

ACCIAIO | STEEL

Caratteristiche | Features

Soffietto di acciaio inox.
Flange d'attacco di acciaio al carbonio dimensionate e forate secondo le norme EN 1092-1 PN 16.

*Sainless steel bellows.
Carbon steel flanged connections dressed and drilled according to EN 1092-1 PN 16.*

Varianti | Variations

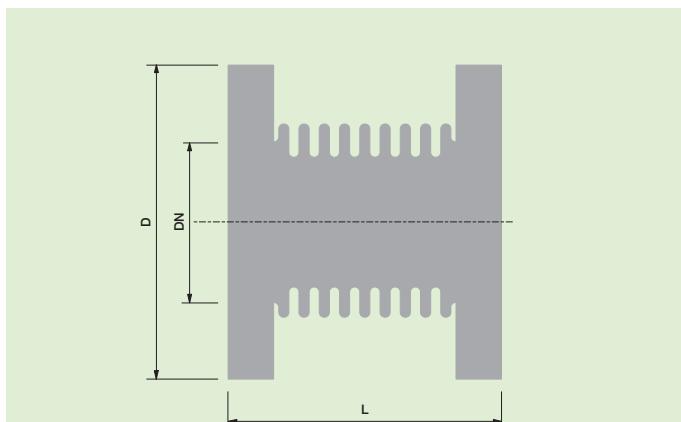
M306/25 Esecuzione PN 25.

PN 25

A richiesta | On request

Completamente di acciaio inox AISI 304-316
Diametri superiori

AISI 304 or AISI 316 stainless steel
Bigger sizes



Dimensioni | Dimensions

DN mm	D mm	L mm	CORSO ASSIALE AXIAL STROKE		TOT mm	Kg
			+	-		
25	115	89	14	14	28	2.2
32	140	95	15	15	30	3.5
40	150	108	17	17	34	4
50	165	118	20	20	40	5.3
65	185	127	21	21	42	6.6
80	200	131	21	21	42	8
100	220	161	26	26	52	10.2
125	250	165	26	26	52	13.5
150	285	165	26	26	52	16.5
200	340	196	30	30	60	25