

GIUNTO ELASTICO DI ESPANSIONE FILETTATO GAS F/F PN 16

F/F GAS THREADED ELASTIC EXPANSION JOINT PN 16

COSTRUZIONE

CONSTRUCTION

| POS | DENOMINAZIONE | MATERIALE | PART NAME | MATERIAL |
|-----|---------------|--------------------------|-----------|---------------------|
| 1 | CORPO | GOMMA NEOPRENE | BODY | NEOPRENE RUBBER |
| 2 | MANICOTTO | GHISA MALLEABILE ZINCATA | COUPLING | ZINC PLATED D. C.I. |
| 3 | GHIERA | GHISA MALLEABILE ZINCATA | RING NUT | ZINC PLATED D. C.I. |

INSTALLAZIONE

INSTALLATION

Prima di montare il giunto accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano pulite. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento, se si dispone di aria compressa utilizzarla per una migliore pulizia.

Before to assemble the joint at the pipeline check inside the body and the threaded parts to be clean possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

ESECUZIONE STANDARD / STANDARD EXECUTION

| | |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 309 | <p>Corpo di neoprene. Manicotto e ghiera di ghisa malleabile zincata. Attacchi filettati GAS.</p> <p>Neoprene body. Zinc plated ductile cast iron coupling and ring nut. Gas threaded connections.</p> |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

A RICHIESTA / ON REQUEST

Esecuzione PN 10
Certificazione per acqua potabile
Bocchettoni di acciaio inox
Attacchi filettati NPT

PN 10 execution
 Drinking water certification
 Stainless steel unions
 NPT threaded connections

DIMENSIONI E PESI

DIMENSIONS AND WEIGHTS

| DN | L | C* | A* | FA* | SL* | Kg |
|----|-----|----|----|-----|-----|------|
| mm | mm | mm | mm | ° | mm | |
| 20 | 165 | 25 | 6 | 35 | 23 | 0.6 |
| 25 | 175 | 25 | 6 | 30 | 23 | 0.65 |
| 32 | 186 | 25 | 6 | 30 | 23 | 1.25 |
| 40 | 186 | 25 | 6 | 30 | 23 | 1.65 |
| 50 | 200 | 25 | 6 | 20 | 23 | 2.5 |
| 65 | 218 | 25 | 6 | 15 | 23 | 3.5 |
| 80 | 260 | 25 | 6 | 15 | 23 | 5 |

*C= COMPRESSIONE (DIS. 1) / COMPRESSION (DRW. 1)

*A= ALLUNGAMENTO (DIS. 2) / STRETCHING (DRW. 2)

*FA= FLESSIONE ANGOLARE (DIS. 3) / ANGULAR FLEXION (DRW. 3)

*SL= SPOSTAMENTO LATERALE (DIS. 4) / LATERAL MOVEMENT (DRW. 4)

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

WORKING CONDITIONS

| DN SIZE | Pressione ammissibile Allowable pressure | Massima temperatura d'esercizio al variare della pressione Maximum working temperature related to the pressure |
|------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| [mm] | [bar] | |
| 20-80 | 16 | -10°C / +90°C |